

Wykonane z niemieckiej i japońskiej stali nierdzewnej typu SUS 420 J1, SUS 420 J2, AISI 410, AISI 420, AISI 304 lub najwyższej jakości mosiądzu bądź aluminium.

## TRAKTOWANIE, UTRZYMANIE I STERYLIZACJA INSTRUMENTÓW W AUTOKLAWIE

- Wyczyść i nasmaruj nowe instrumenty przed pierwszą sterylizacją .
- Po użyciu jak najszybciej zdezynfekuj, wyczyść, nasmaruj i wysterylizuj instrumenty.
- Dezynfekuj chemotermicznie, termicznie lub zanurzając w połączonym roztworze dezynfekująco-czyszczącym.
- Delikatne instrumenty można czyścić ultradźwiękowo.
- Po czyszczeniu dokładnie opłucz. Jeśli to możliwe, użyj wody zdemineralizowanej.
- Po wypłukaniu odpowiednio wysusz.
- W przypadku instrumentów zawierających połączenia, zapadki lub gwinty, użyj smaru na bazie oleju parafinowego.
- Przestrzegaj instrukcji producenta dotyczących sterylizacji.
- Przed sterylizacją zamknij tylko pierwszą zapadkę instrumentów.
- Normalnie sterylizację w autoklawie wykonuje się nasyconą parą wodną w 134°C.
- Jeśli instrumenty są sterylizowane gorącym powietrzem, temperatura powinna wynosić między 180°C a 200°C.
- Skorodowane instrumenty należy natychmiast usunąć.